
**OPSLAG-, HANTERINGS-, GEBRUIKS- EN ONDERHOUDSHANDLEIDING VAN ROLLEN METAAL:
BASISREGELS**

Betrokken producten:



vestis



mavis

Het voorgelakte materiaal is een technologisch hoogwaardig product, dat vervaardigd en gecontroleerd is in overeenstemming met de geldende kwaliteitsnormen. Het wordt bij de gebruiker afgeleverd in verpakkingen die geschikt zijn voor de leveringstoestand.

De onderstaande aanbevelingen hebben het doel de gebruiker te helpen de kwaliteit van het van de fabriek afkomstige product zo goed mogelijk te benutten en te verzekeren dat het product de eindklant in goede conditie bereikt.

Bij het opstellen van deze handleiding is ook rekening gehouden met de ervaring van leveranciers en het steeds grotere aantal gebruikers.

Transport

Zowel het voorgecoate als het niet-gecoate materiaal is gevoelig voor de invloed van vocht en condens.

Daarom moet het transport zodanig zijn dat het materiaal beschermd is tegen damp en vocht, en tegelijkertijd ook tegen stoten en schurende werkingen.

Bij aankomst is het raadzaam de conditie van het verpakte materiaal na te gaan en elke mechanische schade of schade door binnengedrongen water te noteren.

Opslag

Het voorgelakte materiaal moet beschermd worden tegen vocht, regen en de kans op condensvorming.

Een geventileerde, getemperde omgeving is de ideale plaats om het materiaal op te slaan.

Het moet worden voorkomen dat het product wordt blootgesteld aan of in contact komt met corrosieve producten, zoals chemische stoffen, oplosmiddelen of schadelijke dampen. Ook op de bouwplaats moet voor zover mogelijk aan bovenstaande voorwaarden worden voldaan. Gedurende de opslag moet het materiaal hoe dan ook zo goed mogelijk beschermd zijn tegen damp en vocht.

Wanneer het materiaal in de buitenlucht wordt opgeslagen, worden de volgende procedures geadviseerd:

- Sla de platen op in een zodanig schuine stand dat water weg kan lopen;
- Laat minstens 15 cm ruimte tussen de onderkant van de verpakking en het terrein, zodat een goede ventilatie mogelijk is;
- Het materiaal mag niet volledig in plastic gewikkeld zijn, want dan zou het gebrek aan luchtcirculatie condensvorming en -zones veroorzaken;
- Bij langdurige opslag dient het materiaal regelmatig te worden gecontroleerd. Als geconstateerd wordt dat er vocht aanwezig is, moet de verpakking worden geopend en de rollen worden gescheiden en helemaal worden drooggemaakt.
- Bij het verwijderen van de beschermfolie moet goed worden gelet op de door de fabrikant opgegeven tijdslijmieten, het type folie en de aanbevelingen voor de opslagmethode en -duur.

Verplaatsing

Voorgelakt materiaal mag worden gehanteerd zoals elk ander laminaat. Desondanks moet u eraan denken dat het gaat om een oppervlak van een eindproduct: daarom moet het even voorzichtig worden behandeld als een eindproduct dat wordt afgeleverd aan de eindgebruiker.

Op bouwplaatsen

Als het materiaal wordt verplaatst met hefwerktuigen, moeten de zijkanten en de onderkant zeer goed worden beschermd. Het wordt geadviseerd om nylon (of met neopreen beklede) banden of riemen te gebruiken; het gebruik van onbeschermd staalkabels wordt afgeraden. Als er vorkheftrucks worden gebruikt, moeten de vorken hiervan bekleed zijn. Tijdens de assemblage moeten metaaldeeltjes die eventueel ontstaan bij het slijpen, snijden, boren of persen zorgvuldig worden verwijderd, om afzettingen op het gelakte oppervlak te vermijden. Bovendien moet u eraan denken dat oppervlakkige schade die wordt veroorzaakt tijdens dit soort werkzaamheden grotendeels kan worden voorkomen door beschermfolie te gebruiken. Daarbij is het echter belangrijk dat dergelijke beschermfolie binnen 8 dagen na montage van het product wordt verwijderd.

In de werkplaats

De bovenstaande aanbevelingen zijn ook van toepassing in de werkplaats. Voorgelakt laminaat moet worden gehanteerd met dezelfde zorgvuldigheid als eindproducten. Bovendien moet rekening gehouden worden met de volgende punten:

- de werktuigen moeten schoon zijn en de oppervlakken die in contact komen met de staalplaat moeten glad zijn, zonder oneffenheden;
- de wiegen van de voorgelakte rollen moet sterk genoeg en geschikt zijn om zware rollen te dragen zonder risico op oppervlaktebeschadiging;
- de rollen voorgelakte materiaal moeten beschermd zijn tegen eventuele beschadiging van oppervlakken en hoeken, en mogen beslist niet over de grondrollen;
- als de rollen op de grond worden opgeslagen nadat ze zijn uitgepakt, moeten ze op vilt worden gezet om schade door scherpe delen van de grond of door andere oorzaken te voorkomen, want dan zou de eerste winding onbruikbaar worden;
- het wordt afgeraden rollen op elkaar te zetten;
- op het moment dat de spansluitstrip wordt doorgesneden om de rollen en de verpakking te openen, mag er beslist geen druk worden uitgeoefend die meerdere windingen van de rol zou kunnen beschadigen. Als dergelijke druk niet kan worden vermeden, moet er geperst vezelkarton of soortgelijk materiaal worden gebruikt om het gelakte oppervlak te beschermen.




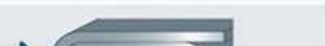


Als uitpakken met de hand gebeurt, moet dat zo worden gedaan dat er geen krassen op het oppervlak ontstaan.

Wanneer de band in platen wordt gesneden, moet worden voorkomen dat deze over elkaar schuren. Als platen op de vloer van de werkplaats worden gelegd, moet de eerste met de achterkant naar de grond worden geplaatst, en de volgende platen daarna afwisselend met de voorkant of de achterkant omlaag. De druk kan worden verminderd door stevig papier tussen de ene plaat en de andere te leggen; zo wordt bovendien schade aan het oppervlak door bramen of geslepen hoeken voorkomen. Het is raadzaam schone, droge handschoenen te gebruiken.

Bewerkbaarheid

Het laminaat heeft een zeer goede rekbaarheid en er kunnen buigingen worden gemaakt van maximaal 180°. Om microbarsten en beschadiging van de coating te vermijden moeten enkele eenvoudige regels verplicht in acht worden genomen (die gelden voor elk gecoat laminaat):

- a) gebruik geen priemen of ander gereedschap op het laminaat dat de coating kan krassen/snijden;
- b) maak ronde buigingen, geen scherpe of geknikte hoeken; maak buigingen met een binnenstraal zoals aangegeven op het blad met technische gegevens.

Indice ECCA*	Schema
0T	 >100
0,5T	 ≈50
1T	 ≈33
1,5T	 ≈25
2T	 ≈20
2,5T	 ≈17

* ECCA: European Coil Coating Association

De informatie omtrent de technische kenmerken van het product, en in het bijzonder de bewerkbaarheid van het laminaat, is te vinden in de technische gegevensbladen op de internetsite www.mazonettometalli.it

Gedrag met andere metalen

Tijdens de montage van afdekkingen, façades en andere loodgieterswerkzaamheden moeten alle veiligheidsmaatregelen worden getroffen om direct contact tussen twee metalen met verschillend chemisch potentiaal te vermijden, vooral als het om een groot verschil gaat. Kans op dit contact bestaat typisch wanneer er afwerkingswerkzaamheden worden verricht, vooral bij de realisatie van dakgoten of regenpijpen, met materiaal dat afwijkt van het materiaal van de dakplaten.

Verwijdering trekfolie

Trekfolie is gevoelig voor uv-stralen en temperatuur; na langdurige blootstelling aan licht en/of temperatuurschommelingen, wordt de lijm hard en is de folie moeilijk te verwijderen. Daarom moet het zo snel mogelijk worden verwijderd op de bouwplaats, liefst binnen 8 dagen nadat het is aangebracht.

Adviezen

Snijd de folie zorgvuldig door op delen die na de transformatie of installatie niet meer te bereiken zijn. Verwijder eerste de foliedelen die "opgesloten" komen te zitten tijdens de transformatiefasen of in de installatieverbindingen van de elementen.

Gedrag bij temperatuurvariatie en directe vlammen

Het laminaat kan zonder problemen zeer lage temperaturen verdragen, want het is vorstbestendig. Anders dan andere metalen kan het ook worden gebogen op lage temperaturen zonder dat er kans op microbarsten bestaat. Het heeft echter de voorkeur het materiaal te bewerken bij een temperatuur boven 0° C, om de coating niet te beschadigen.

Het laminaat mag beslist niet in contact komen met directe vlammen; hoge temperaturen kunnen het materiaal onherstelbaar beschadigen.

Onderhoud

Dakbedekkingen, bekledingen en beplatingen in het algemeen moeten regelmatig worden gecontroleerd. Aangeraden wordt om hiervoor een inspectie- en onderhoudsovereenkomst af te sluiten om regelmatige controle en onderhoud van de componenten te kunnen waarborgen. Hoe eerder veranderingen of schade aan het licht komen, des te lager zijn de kosten voor reparatie of andere onderhoudsmaatregelen. Hetzelfde geldt voor de uitgaven die nodig zijn om ontstane schade te verhelpen. De inspectie bestaat uit een controle door gespecialiseerd personeel en heeft tot doel de feitelijke staat vast te stellen (voornamelijk vuilafzettingen, plantengroei, schade door corrosie, ontstane barsten) en de werking van de gemonteerde componenten te controleren.

In industriële omgevingen of omgevingen met een grote hoeveelheid fijnstof dat zich kan afzetten op de buitenkant van het laminaat, is een oppervlaktereiniging nodig met water en een mild reinigingsmiddel.

Bijzondere aandacht moet worden besteed aan de omgeving waar het product wordt geïnstalleerd. In omgevingen waar ruige weersomstandigheden samengaan met blootstellingen aan een industriële en/of mariene context, waar sommige verschijnselen zoals schurende werking, hoge hygrometrische condities, contact met zeewater enz. sterker aanwezig zijn, moet de klant beslist diepgaande technische controles en analyses laten uitvoeren voordat het product wordt gebruikt.